



SPARK EH

100-300T



扫一扫 探索更多



公众号



企业官网



企业抖音

震雄集团

📍 香港北角威非路道18号万国宝通中心20楼2001室

✉ marketing@chenhsong.com

☎ 4009300026

chenhsong.com.cn

202304

完美品质 先进科技

SPARK EH系列震雄全新旗舰电动注塑机

五项全能 性能旗舰

三大融合齐发力，
打造全新一代电动注塑机性能旗舰



广泛适用



澎湃动力



高效控制



精密可靠



节能降噪

液压与电力混合

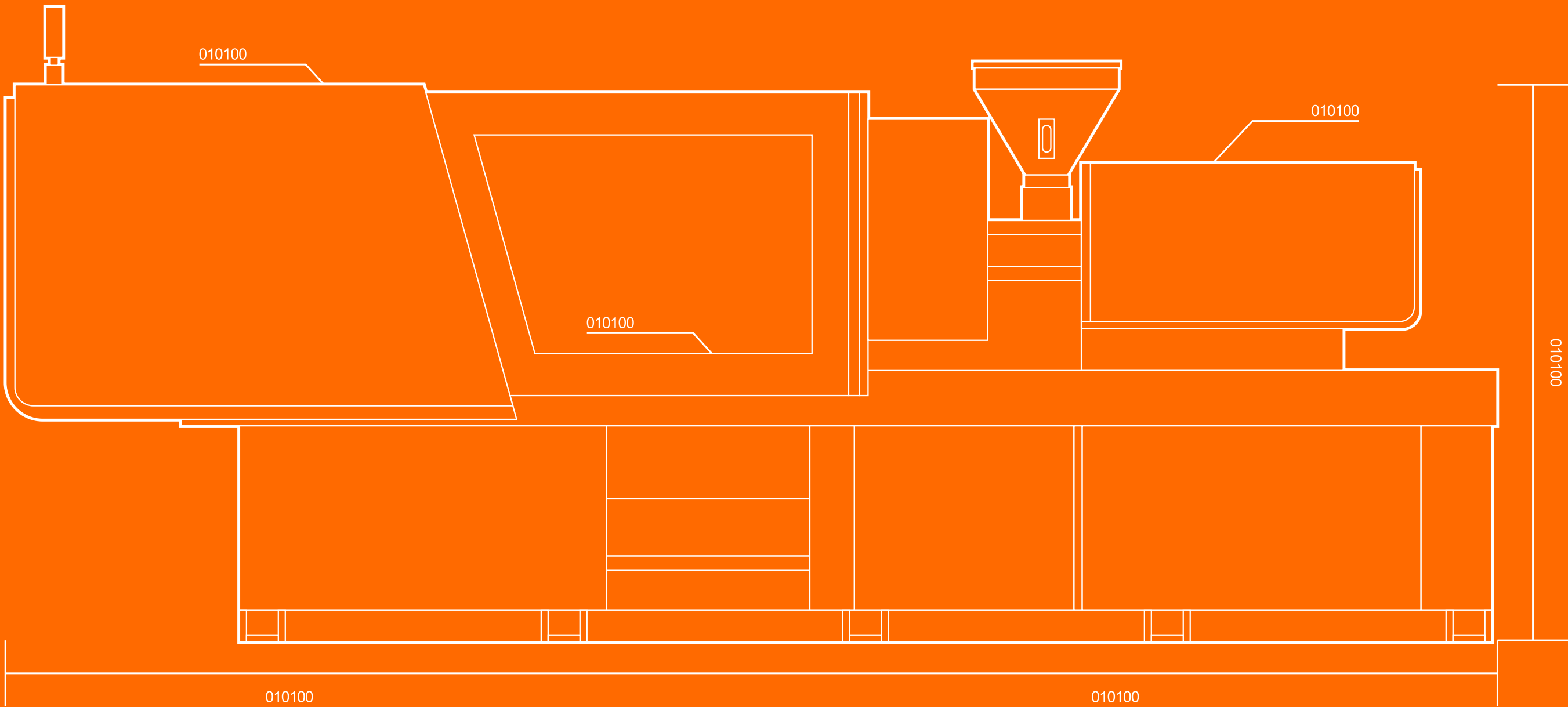
兼顾传统与全电动注塑机优势，注射性能稳定，保证注塑产品质量

软件与硬件联动

全面优化后的控制系统，配合最新硬件技术，实现软硬件完美联动

速度与精度并重

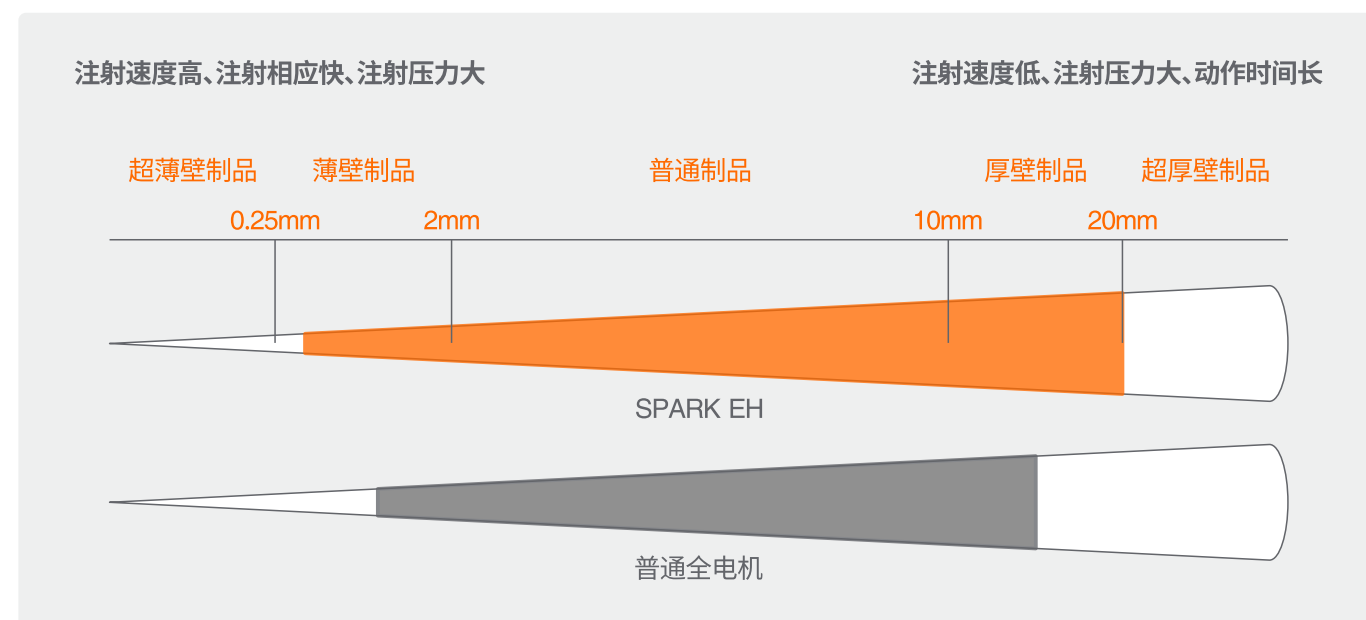
高射速的同时，保持机器稳定运行，满足特殊制品的精度要求



广泛适用

All Adapt 全面适用

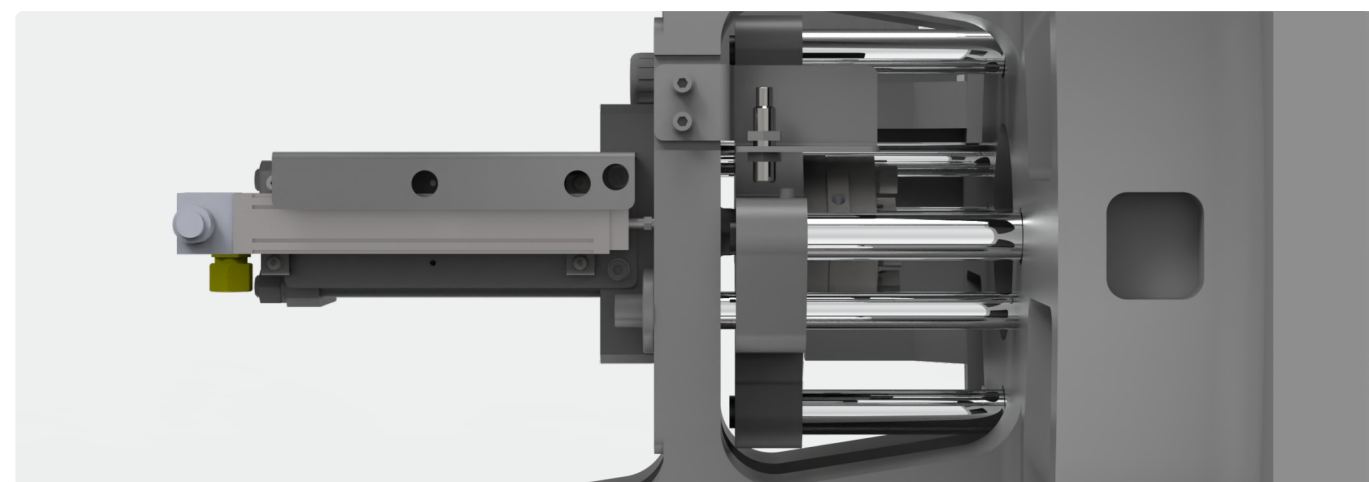
ALL-Adapt技术使全电机有了广泛的应用场景,同时兼顾到超薄制品的高速/高响应与超厚制品的低速稳定长时高压控制,一台机器便可以生产绝对部分产品。



SPARK EH系列全电机通过严苛的指标溢出要求,最终兼顾超薄壁制品的超高速注射和超厚制品的高压保持要求,无论是光学透镜还是薄壁包装,都能轻松应对。

全系标配欧式中心顶出

支持匹配更广泛复杂的模具提升注塑机适用范围



高适用中子功能

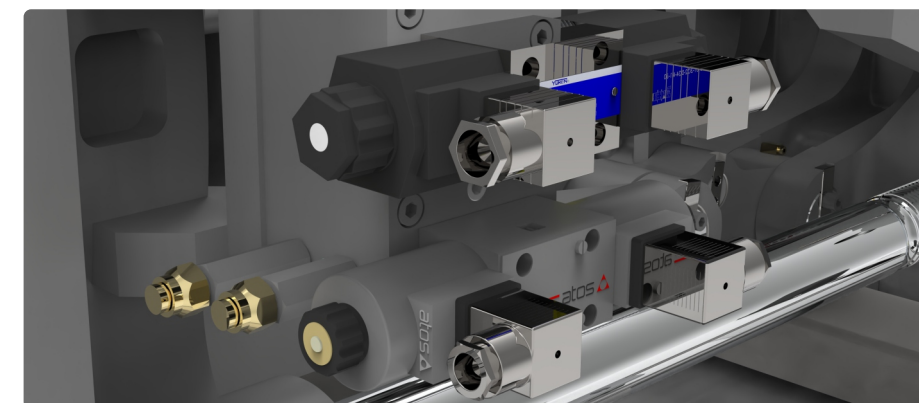
满足客户模具的中子要求

SPARK EH100

to

SPARK EH300

全系标配一组中子



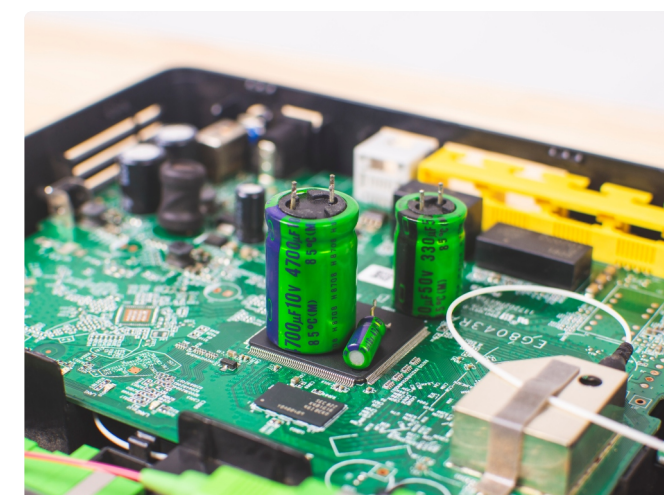
SPARK EH系列行业应用



医疗行业



高端玩具



精密电子



汽车配件

智能控制

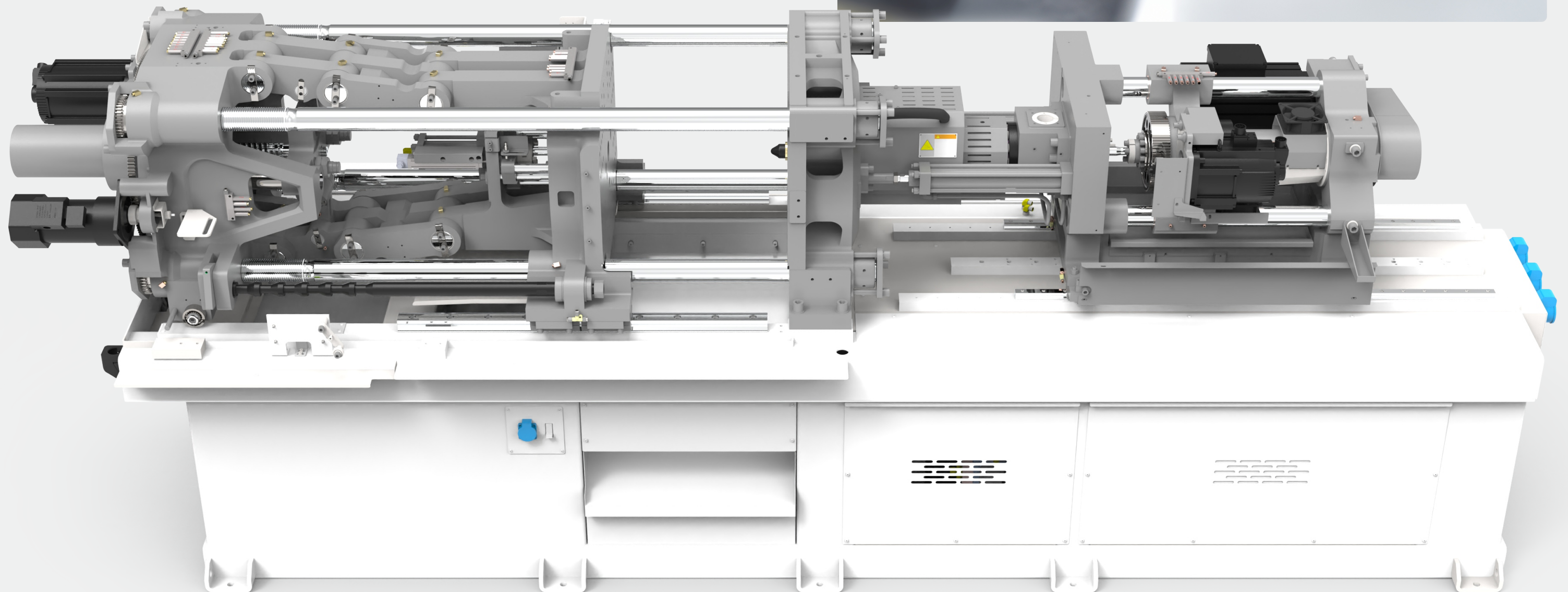
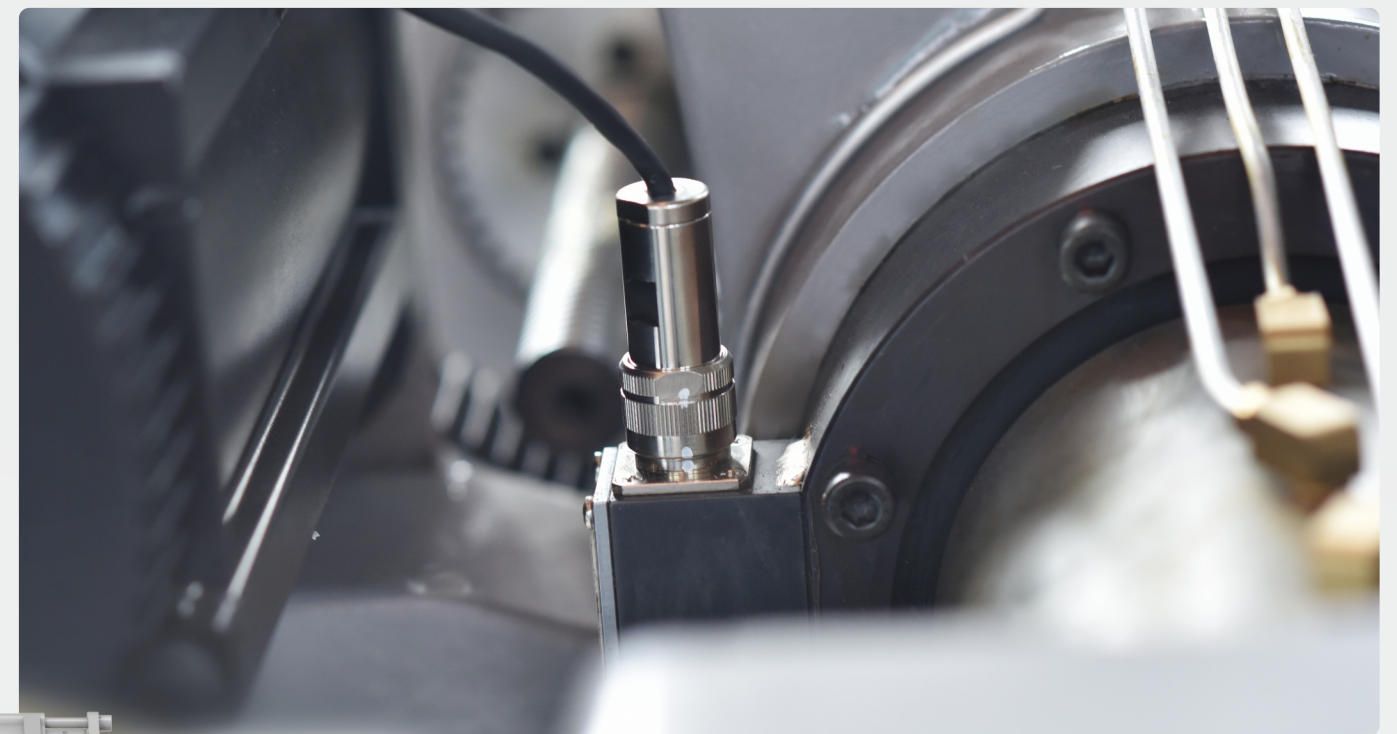
Auto Stress Release System 智能应力释放系统

ASRS通过高速电脑智能运算,在注射的过程钟极速监察的运动状态($<1\text{ms}$),并配合高速压力传感器数据,利用专利排气泄压设计,使高速运动中所产生的良品率的最大敌人——内应力得到释放,保证了产品超高合格率。

01 油缸前后运动,
顶出力更大,射移力更大

运行速度更快,效率更高,摩擦力小,调模更顺畅

02 高适用液压中子功能,
满足客户模具的中子要求



高效控制

Agile Boost Control 高敏动态控制

专家定制的超灵敏动态响应伺服系统, 匹配最高端、运算最快的智能电脑控制器, 电机从静止到2000rpm的响应时间低于30ms, 比传统电 (300ms) 快了10倍以上。



顶配智能控制器

15寸触控大屏控制器, 配合震雄全面优化的控制系统, 实现软硬件完美联动, 生产更轻松

01 智能高速运算监测

可实现注射、保压、熔胶、开合模、顶出全周期数据监测

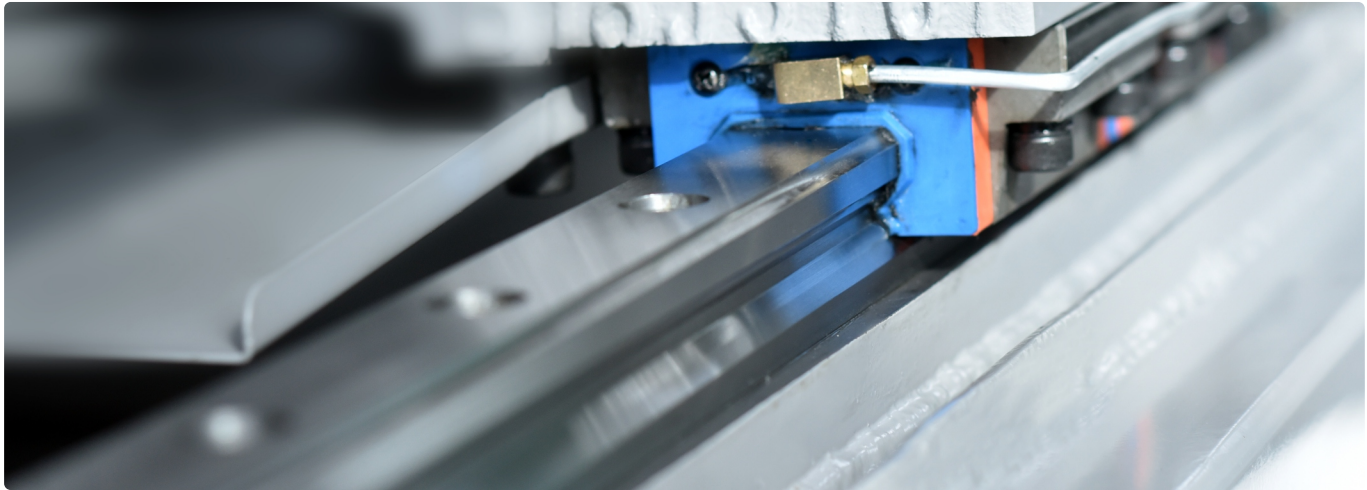
02 智能高速控制响应

高配置内核电脑芯片, 实现超高速度的运算能力高动作响应度和完成度

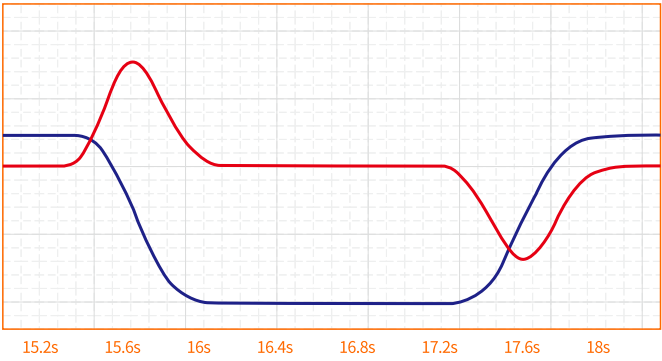


干周期效率提升35%, 开模行程提升10%

机型	开模(s)	合模(s)	合计(s)	开模行程(mm)
SPARK EH系列	0.86	0.98	1.84	322
友商同类机型	1.34	1.52	2.86	294

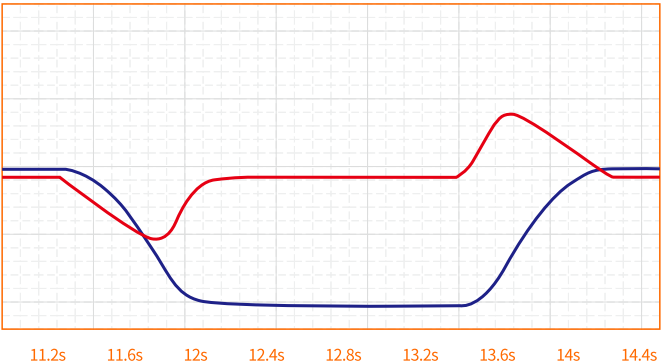


摩擦力小, 控制精度高



SPARK EH系列

二板全系标配线性导轨



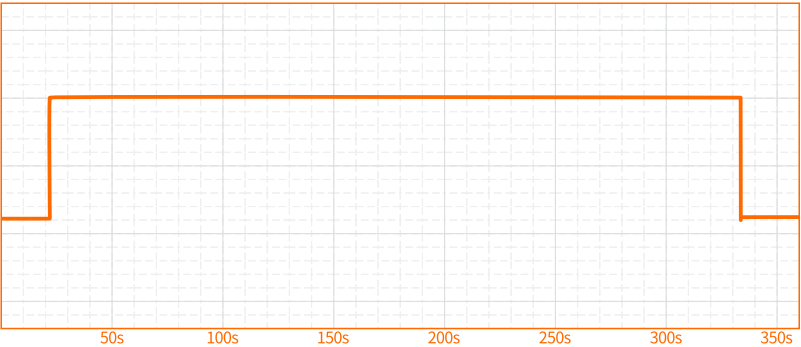
友商同类机型

二板不标配线性导轨, 滑块支撑

保压压力对比

基本上不过载, 适合光学厚壁产品

机型	保压压力 (Mpa)	最长时间
SPARK EH系列	180(+2%)	>300*(>7x)
友商同类机型	176	43.8



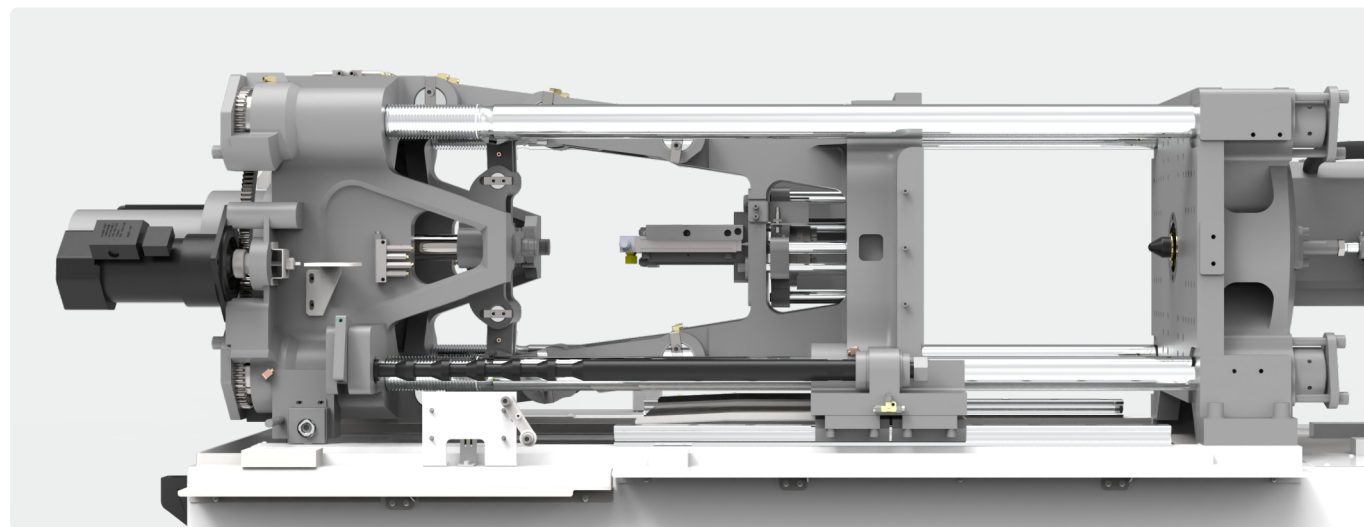
精密可靠

AxP with Floating Point Toggle 智能联动保护技术

智能联动保护是一套基于精密结构设计,加上先进计算机算法,对高速相向的模具进行防撞保护的安全系统。通过高速计算机控制系统对滚珠丝杠进行动态调整,使合模动作如双手合十般恰当好处,不仅保护模具,更节省电力。

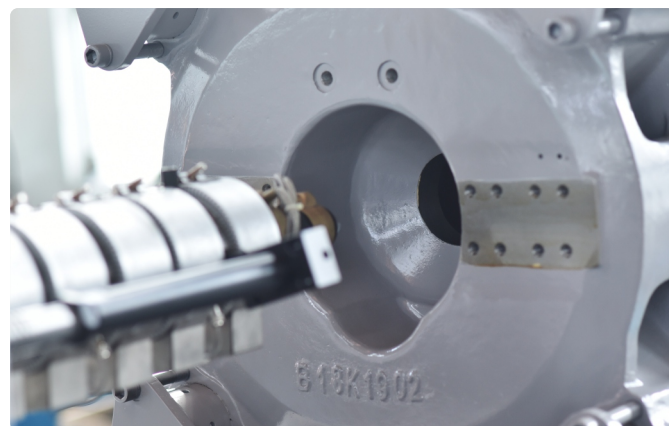
精密,性能超强

震雄专利圆形模板搭配日本超刚性机架设计,产品尺寸稳定、无披锋、模板变形量少,在相同合模力时,SPARK EH系列与竞品相比模板变形量明显减少

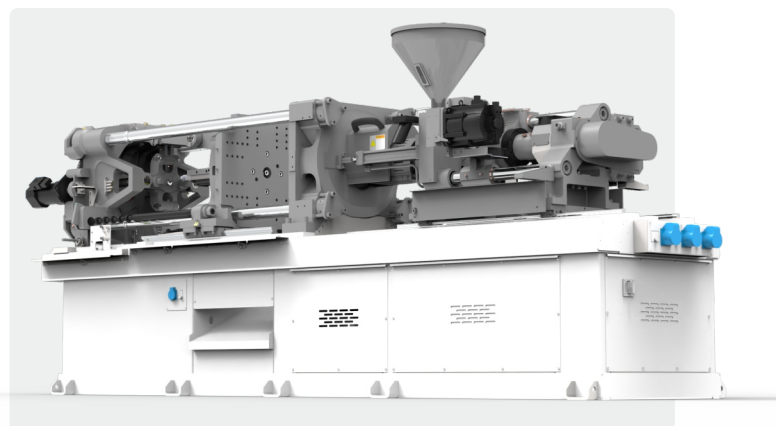


合模二板销轴孔更靠近中心,利于将合模力传递到二板中心,实现均衡的合模力分布;高强度二板,刚性大,模板变形量小。

震雄经典专利高强度模板

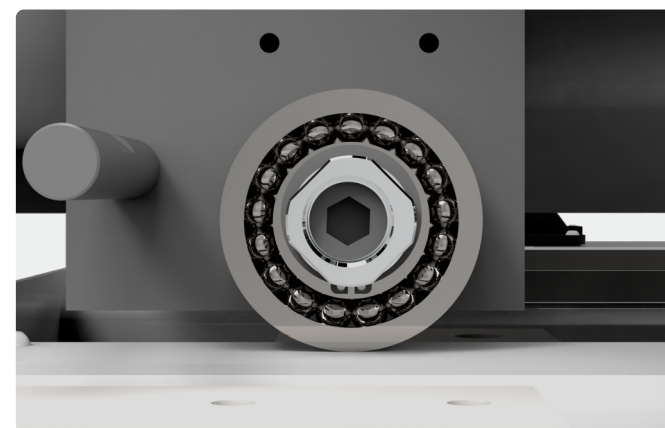


日本超刚性机架设计

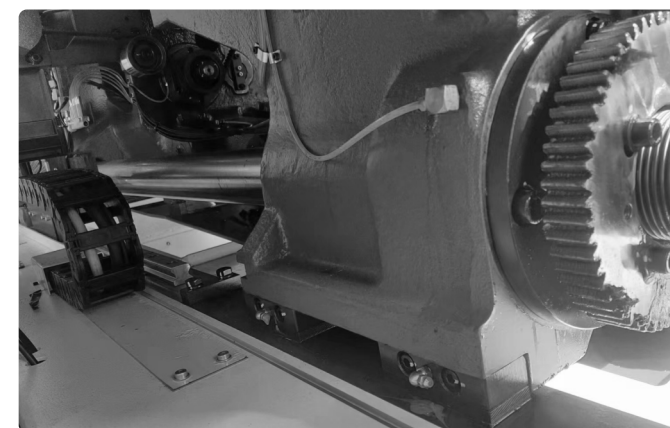


尾板滚动运动机构

摩擦力小,运行阻力小,更加稳定



SPARK EH系列



友商同类机型

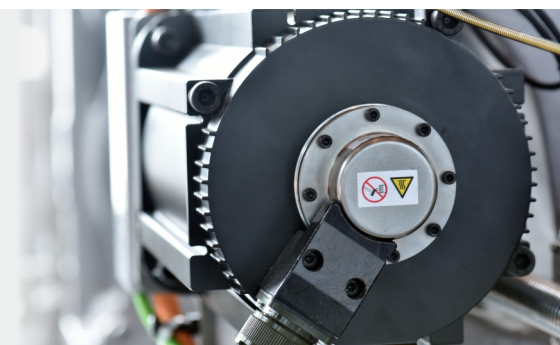
PID算法配合数字总线系统

温度控制采用最新PID算法配合数字总线系统
温控更精准,抗干扰能力更强



专用IPM伺服电机

高响应、大扭矩、低噪音和低温升
同时采用23bit高分辨率编码器位置和速度控制更加精准。



高精度响应压力传感器

世界知名品牌高精度响应压力传感器确保精准控制及保护



节能降噪

Active Noise Reduction 主动降噪

通过麦克风采集噪音样本,经系统分析处理之后,释放抑制噪音信号。当噪音信号和抑制噪音信号交汇叠加后,便会相互抵消达到降噪效果,营造更安静的车间氛围。

低碳节能

通过系统性的优化,重新定义了注塑行业的省电标准

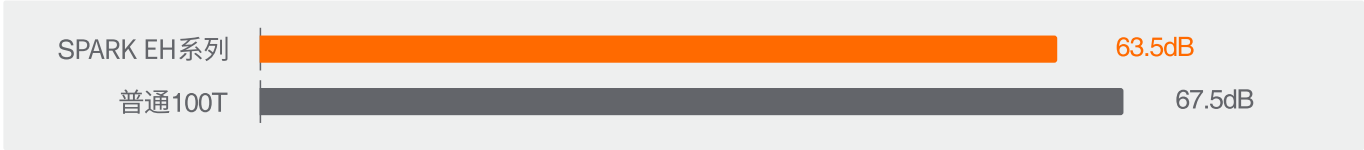


相同产品实测对比：
SPARK EH系列产品相较于市场其它产品,在相同产量下,更节能,能耗费用更低,比目前国内的普通100T电动机节能

12%

环保绿色

日本高科技专利合模结构,低噪音伺服器系统及先进的控制算法

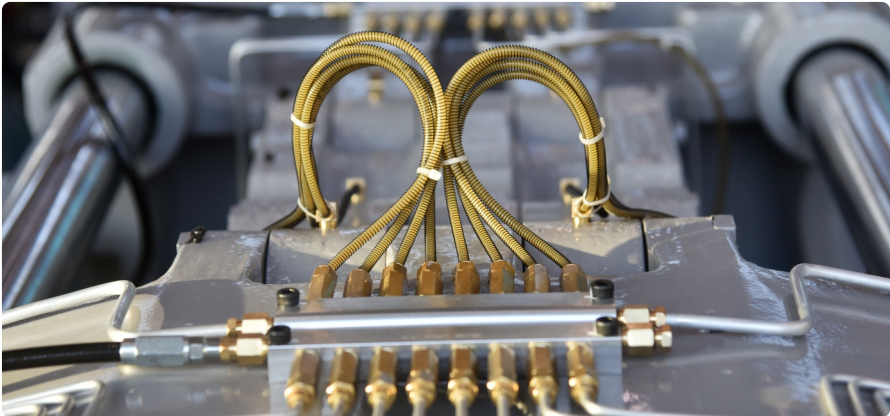


相同产品实测对比：
SPARK EH系列噪音更低,更绿色环保,比目前国内的普通100T电动机机降噪

5.9%

世界级润滑保护

配置自动高效油脂润滑系统；
自动油脂泵使用日本Lube油脂。



标配配置

合模部分			
❶ 安全门电磁锁定装置	❷ 开模同步顶出	❸ 开模同步熔胶	❹ 整机全自动智能分配集中润滑系统
❺ 模内热切(模内顶出)	❻ 二次顶出	❼ 中心顶杆倒拉	❽ 头二板各一组吹风
❾ 二板一组液压中子	❿ 合模单元采用线性导轨		
注射部分			
❶ 二次注射	❷ 低压注射	❸ 高功率密度陶瓷加热器	❹ 射台单元采用线性导轨
❺ 注射压缩成型	❻ 喷塑料斗	❼ 镀铬螺杆	❽ 落料口冷却水自动控制装置
控制部分			
❶ 三色LED警示灯	❷ 15寸彩色触摸屏	❸ 伺服刚性一键可变系统	❹ 固态继电器(SSR加热输出)
❺ 机械手接口(非欧规)	❻ 国际单位(公制/英制)自由切换	❼ 符合STO标准的高动态响应安全伺服组件	

选配配置

合模部分			
❶ 多组吹风	❷ 定制模板		
注射部分			
❶ 定制螺杆及喷嘴	❷ 高耐压防松法兰		
液压部分			
❶ 电磁(液压)夹模系统接口	❷ 气动/液压/电动中子(铰牙)		
控制部分			
❶ 气辅控制电气接口	❷ 欧规EU18规格机械手安装接口	❸ 欧规EU12规格机械手电气接口	❹ 欧规EU67规格机械手电气接口
❺ 加热断线监测	❻ 合模力闭环系统	❼ 节能加热系统	❽ 微发泡控制系统接口